# The Delphion Integrated View

Get Now: PDF   More choices		Tools:	Add to Work File: Create new Work File
View: INPADOC   Jump to: Top	Go to: Derwent		□ Ema

Title: JP4014309A2: PIEZOELECTRIC VIBRATOR AND ITS FREQUENCY

REGULATION

Piezoelectric resonator for reference clock oscillator - has sputter source Derwent Title:

metal film on inside surface of translucent enclosure through which laser

beam is projected NoAbstract Dwg 1/5 [Derwent Record]

JP Japan Country:

A (See also: JP7087331B4) Kind:

Inventor: **NAKAI TOSHIYUKI**; KANEHARU SHINYA:

MATSUSHITA ELECTRIC IND CO LTD Assignee:

News, Profiles, Stocks and More about this company

Published / Filed: 1992-01-20 / 1990-05-07

> Application JP1990000118286

Number: IPC Code:

H03H 9/02; H03H 3/04; H03H 9/19;

Priority Number: 1990-05-07 JP1990000118286

> Abstract: PURPOSE: To easily regulate a resonance frequency with high

accuracy by allowing a laser beam to irradiate a vapor-deposition body in a package via a light transmission section from the outside of the air-tight package to evaporate the vapor-deposition body and vapor-depositing the evaporated vapor- deposition body onto the

electrode of a vibration chip.

CONSTITUTION: A glass cover 1 is adhered to a case 2 with a sealing agent 8 air-tightly, a YAG laser beam 11A obtained by making continuous stimulated light into a pulse form irradiates through the glass cover 1 externally while focusing the vicinity of a chromium coat film 9A and a silver coat film 9B. Then the laser 11A transmits through the glass cover 1 and the films 9A, 9B only are selected and momentarily evaporated. Since the evaporated metal 10 is deposited to the one side of an electrode 7 arranged to a vibration chip 6, the oscillating frequency of the chip 6 due to the mass addition effect is deceased, and the operation is repeated till the oscillating frequency reaches a prescribed setting frequency by sweeping the laser beam 11A. Thus, the resonance frequency is regulated continuously and efficiently in air, the frequency deviation of the completed product is decreased and a multi-layer vapordeposition body is adopted to prevent careless chipping.

COPYRIGHT: (C)1992, JPO& Japio

**INPADOC** 

None

Get Now: Family Legal Status Report

Legal Status: Family:

Show 2 known family members



INSIDE DELPHI

Go to Result Set: Forward references (1)

PDF	Patent	Pub.Date	Inventor	Assignee	Title
À	US6709560	2004-03-23	Andelman; Marc D.	Biosource, Inc.	Charge barrier flow-thi capacitor

Other Abstract Info:



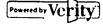


None





ominate this for the Gall-



© 1997-2004 Thomson

Research Subscriptions | Privacy Policy | Terms & Conditions | Site Map | Contact Us | F



(11) Publication number:

04014309 A

Generated Document.

# PATENT ABSTRACTS OF JAPAN

(21) Application number: 02118286

(51) Intl. Cl.: H03H 9/02 H03H 3/04 H03H 9/19

(22) Application date: 07.05.90

(30) Priority:

(43) Date of application

publication:

20.01.92

(84) Designated contracting

states:

(71) Applicant: MATSUSHITA ELECTRIC IND CO

LTD

(72) Inventor: NAKAI TOSHIYUKI KANEHARU SHINYA

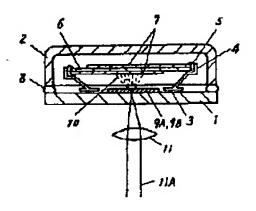
(74) Representative:

# (54) PIEZOELECTRIC VIBRATOR AND ITS FREQUENCY REGULATION

# (57) Abstract:

PURPOSE: To easily regulate a resonance frequency with high accuracy by allowing a laser beam to irradiate a vapor-deposition body in a package via a light transmission section from the outside of the airtight package to evaporate the vapor-deposition body and vapor-depositing the evaporated vapor- deposition body onto the electrode of a vibration chip.

CONSTITUTION: A glass cover 1 is adhered to a case 2 with a sealing agent 8 air-tightly, a YAG laser beam 11A obtained by making continuous stimulated light into a pulse form irradiates through the glass cover 1 externally while focusing the vicinity of a chromium coat film 9A and a silver coat film 9B. Then the laser 11A transmits through the glass cover 1 and the films 9A, 9B only are selected and momentarily evaporated. Since the evaporated metal 10 is deposited to the one side of an electrode 7 arranged to a vibration chip 6, the oscillating frequency of the chip 6 due to the mass addition effect is deceased, and the operation is repeated till the oscillating frequency reaches a prescribed setting frequency by sweeping the laser beam 11A. Thus, the resonance



frequency is regulated continuously and efficiently in air, the frequency deviation of the completed product is decreased and a multi-layer vapordeposition body is adopted to prevent careless chipping.

COPYRIGHT: (C)1992, JPO& Japio

# ⑩ 公 開 特 許 公 報 (A) 平4-14309

®Int.Ci.⁵

識別記号

庁内整理番号

❸公開 平成4年(1992)1月20日

H 03 H 9/02

3/04 9/19 8731-5 J 7259-5 J 8731-5 J

審査請求 未請求 請求項の数 4 (全4頁)

**②発明の名称** 圧電振動子及びその周波数調整方法

②特 願 平2-118286

②出 願 平2(1990)5月7日

@発 明 者 中 井 敏 之 京都府綴喜郡田辺町大字大住小字浜55-12 松下日東電器

株式会社内

**⑫発 明 者 金 治 慎 也 京都府綴喜郡田辺町大字大住小字浜55-12 松下日東電器** 

株式会社内

⑪出 頤 人 松下電器產業株式会社 大阪府門真市大字門真1006番地

70代 理 人 弁理士 栗野 重孝 外1名

明 細 魯

1、発明の名称

圧電振動子及びその周波数調整方法

- 2、特許請求の範囲
  - (1) 少なくともその一部分が透光性となった気密容器と、この気密容器内に設けた振動片と、この振動片の表面と裏面とにそれぞれ設けた電筋と、前記気密容器の外部から、その内部に導入されて前記表面と裏面の電優に接続された電気的導通手段と、前記気密容器の透光部の内面側に設けた多層の蒸着体とを備えた圧電振動子。
- (2) 気密容器の透光部内面側を粗面化するととも に、この粗面化部分上に、蒸着体を設けた請求 項(1)に記載の圧電振動子。
- (3) 蒸着体は金属コート膜により形成した請求項(1)、または(2)に記載の圧電援動子。
- (4) 少なくともその一部分が透光性となった気密容器と、この気密容器内に設けた振動片と、この振動片の表面と褒面とにそれぞれ設けた電板と、前記気密容器の外部から、その内部に導入

されて前記表面と裏面の電極に接続された電気 的導通手段と、前記気密容器の透光部の内面側 に設けた多層の蒸着体とを備え、前記気密容器 の外部から、前記透光部を介してこの気密容器 内面側に設けた蒸着体にレーザ光を照射し、こ の照射により前記蒸着体を蒸発させ、この蒸発 した蒸着体を前記振動片の電極に蒸着させることにより、この振動片の周波数を調整する圧電 振動子の周波数調整方法。

3、発明の詳細な説明

産菓上の利用分野

本発明は、種々の電子機器の基準クロック等に 用いられる圧電振動子及びその周波数調整方法に 関するものである。

従来の技術

水晶等の単結晶を用いた圧電振動子はQ値が極めて大きく高安定を性能が得られる。しかしとのため共振周波数の調整には高度を技術が必要である。圧電振動子には種々の振動モードが存在するが現在では厚みすべりモードを利用することが一

般的である。との耳みすべりモードでは圧電振動子の共振周波数は振動片の厚みに反比例して変化する。また、電極の質量付加効果により共振周波数が低下するととが知られており従来はとの質量付加効果を利用して共振周波数を調整していた。

以下図面を参照しながら従来の圧電振動子とその周波数調整方法について説明する。

第4図は従来の圧電振動子の中で一般的な水晶振動子の構造を示し、第5図は水晶振動子の周波 数額整方法を示す。

第4図に示すように、振動片12の表面と裏面には電価15が配されている。また表面と裏面の電徳15は導電性接着剤18によりリード端子13の保持部17に支持されるとともに電気的に導通されている。前記リード端子13はハーメチックガラス14を介してケース19の外部へ導出されている。また電極15の中央部には周波数を調整するための質量体16が付加されている。

第 5 図はケース 1 9 による気密封止前の状態で 周波数調整を行う状況を示し、水晶振動子 1 2 に

ため、結果的に完成品での共振周波数を高精度に 調整することは非常に難しかった。さらに周波数 調整設備の中に付着していた銀くずが水晶振動子 12などに付着し、完成品中にもちとまれること もあり、その信頼性に影響を与えていた。

一方、レーザ光により電極の一部を取り除く周 改数調整方法では、振動片に電界を与える電極 1 5 を部分的に取り除くことになるのであるが、 これは周波数を調整すればするほど取り除く面で が大きくなり、結果的に振動片に与える電界が弱 くなり、等価抵抗の増大につながる。また等価抵抗の増大につながる。また時間抵抗の増大にの周波数調整量では調整 銃囲が狭く蒸着後の周波数ぱらつきを吸収しきれ ないため事実上周波数調整は不可能であった。

そとで本発明は共振周波数の調整が高精度に、 しかも容易に行えるようにすることを目的とする ものである。

### 課題を解決するための手段

そしてとの目的を達成するために本発明は、少 なくともその一部分が透光性となった気密容器と、 

## 発明が解決しよりとする課題

上記のように従来の一般的な蒸磨法での周波数調整方法では10<sup>-5</sup>Torr程度の高真空が必要であり真空容器21などの真空設備に多くの費用が発生している。また、従来では周波数調整は気密封止の前工程で行う必要があったが、ケース19による気密封止工程でその共振周波数が変化する

との気密容器内に設けた振動片と、との振動片の 表面と裏面とにそれぞれ設けた電極と、前記気密 容器の外部から、その内部に導入されて前記表面 と裏面の電極に接続された電気的流通手段と、前 記気密容器の透光部の内面側に設けた多層の蒸帘 体とを備えた構成としたものである。

#### Ve β

以上の概成において前記気密容器の外部から、 前記透光部を介してこの気密容器内に設けた蒸着 体にレーザ光を照射し、この照射により前記蒸着 体を蒸発させ、この蒸発した蒸着体を前記振動片 の電極に蒸着させることにより、この振動片の周 波数の調整を行りものである。

この場合、振動片を気密容器に気密封止した状態のものを用いるので大気中で周波数調整が可能であり、よって従来の真空容器等の真空装置は不要となり簡単な構成で連続的に周波数調整ができるようになる。また、一個十つ気密封止後に周波数を調整するため後工程での周波数保差を小さくたる必要がなく完成品での周波数保差を小さく

きる。さらに本発明では周波数関数にレーザ光を 用いるが従来のように電極の一部を取り除くこと がなく等価抵抗の劣化が少ない。

#### **安施例**

以下、本発明の実施例を添付の図面を用いて説明する。

あれば何でも使用できる。

また本実施例において、ガラスカパー1の内面 を粗面化したのは次のようを理由からである。つ まりレーザ光11Aを照射されたクロムコート膜 9A、銀コート膜9B部分は直ちに蒸発するので、 ことに照射された残りのレーザ光114のエネル ギーは今皮は電極でを侵すことになる。よってこ のよりな残りのエネルギーによる弊害を防止すべ く上述の粗面化を行ったものであり、粗面化して おけば残りのエネルギーは粗面化部で分散されて 電ケアの方へ向かうこととなり、局部的に電ケア を侵すことのないものとなる。また金属コート膜 を2層にしたのは次の理由からである。すなわち 一般的な蒸滞方ではガラスカパー1に対する銀コ - ト膜 9 B の付着強度は弱く、レーザ光 1 1 A で 蒸発させた周囲が剝がれ落ち、これが振動片6亿 付着して圧電振動子の特性を劣化させることがあ る。そとで金属コート膜の第1層にクロムコート 膜BAを用い、ガラスカパー1とクロムコート膜 BAの結合強度が強いことにより、銀コート膜BB る。つまりガラスカパー1とケース2で気密容器 が形成されているのである。

第3図は本発明の周波数調整方法の一実施例を 示す概念図である。周波数調整はガラスカバー1 をケース2に封着剤Bで接着させた気密封止後にご **実施される。リード端子3は発振器に接続されて** おり、発振周波数はカウンターで確認できる。と とで外部からガラスカパー1を通して連続発振光 をQスイッチでパルス化したYAGレーザ光11A をクロムコード膜9A、銀コート膜9B付近に焦 点を合わせて照射する。YAGレーザ11A(1.06 μ m ) は ガ ヲ ス カ バ ー 1 を 透過 し、前 記 クロ ム コ ー ト膜9▲、銀コート膜9Bだけを選択して瞬間的 に 蒸発させるととができる。 蒸発した 金属 1 0 は 振動片6に配した電振ての片面に付着するため質 **量付加効果による振動片 6 の発振周波数は下がる。** そしてこれはVAGレーザ光11Aを揺引して所 定の設定周波数に遠するまで繰り返される。

本実施例ではレーザ光 1 1 A に Y A G レーザを 使用したが、ガラスカバー 1 を透過できるもので

の付着強度を改善するのである。さらにレーザ光 11 Aはクロムコート膜 9 Aで吸収されるためレ ーザのパワーを有効的に活用できる。

上記の周波数調整方法によれば気密容器と振励 片6よりなる圧電振動子自体を大気雰囲気中に置 くことができるため、従来の真空容器21のよう た高真空装備が不要になり簡単を構成の設備で周 波数調整が可能となる。また周波数調整の速度も 従来のものと比較して速くすることができ、連続 的、効率的に周波数調整ができるようになった。 つぎに従来の工程では周波数調整後に振動片12 をケース19内に気密封止を行うが、気密封止工 程でリード端子13の歪等により周波数が変化し てしまりといり問題点があったが、本発明による 周波数調整は気密容器内に振動片6を気密封止し た後行りととができるため完成品の周波数偏差を 小さくできた。さらにレーザ光を用いた従来例の よりに電極を直接削り取ることがないため圧電振 動子の等価抵抗は殆ど劣化することがなかった。 たお第3図において集光レンズ11を透過後のレ ーザ光 1 1 A の 焦点は ガラスカパー 1 に入射する 手前に設けても レーザ光 1 1 A で 金属 コート膜を 蒸発させる ことができる。またこのようにした場 合レーザ光 1 1 A のエネルギーが強すぎてガラス カパー 1 が破損することもなくなる。

をお上記実施例において第1層目として用いた クロムコート膜8Aはアルミニウムコート膜でも良い。また第2層目として 用いた銀コート膜9Bは電極7と同じ材料で形成 することが好ましい。さらに第1層は第2層より も第2図のごとく薄くして、その材料が出来るだ け少しだけしか電極7に付着しないようにした方 が電極7の劣化防止の観点から好ましい。

## 発明の効果

上記の説明で明らかなように本発明の圧電振動子とその周波数調整方法によれば大気中で連続的効率的に圧電振動子の周波数調整ができるという効果が得られる。また気密容器内に振動片を気密封止した後周波数調整を行うととができるため完成品の周波数偏差を小さくできるという効果が得

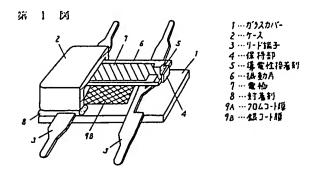
られる。さらに蒸館体を多層としたことにより不 用意な剥れ落ちも防止できるものとなる。

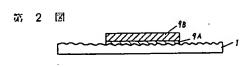
#### 4、図面の簡単な説明

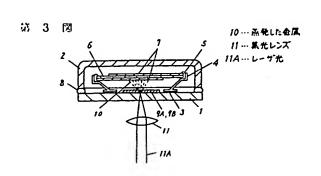
第1図は本発明の圧電振動子の一実施例を示す一部切欠斜視図、第2図は本発明の一実施例の金属コート膜部分を示す断面図、第3図は本発明の圧電振動子の周波数調整方法の一実施例を示す断面図、第4図は従来の圧電振動子を示す半断面正面図、第6図は従来の蒸着法による周波数調整方法を示す概念図である。

1 ……ガラスカバー、2 ……ケース、3 ……リード端子、4 ……保持部、5 ……導配性接着剤、6 ……振動片、7 ……配極、8 ……封着剤、8 A ……クロムコート膜、9 B ……銀コート膜、1 O ……蒸発した金属、1 1 ……集光 レンズ、1 1 A ……レーザ光。

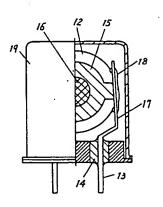
代理人の氏名 弁理士 栗 野 重 孝 ほか1名







第 4 図



第 5 図

